

ZELLENRADSCHLEUSEN



Zellenradschleusen dienen zum Trennen von Anlagenbereichen unterschiedlichen Druckes voneinander bzw. von der Atmosphäre. Man benötigt sie immer dort, wo Material aus einem Anlagenteil (z.B. Schlauch/Patronenfilter) in einen anderen Anlagenteil (z.B. pneumatische Förderanlage) oder ins Freie „geschleust“ werden muss. Bei diesem Vorgang sind unterschiedlichste Parameter zu beachten, darunter die Beschaffenheit des Materials, die Druckverhältnisse und nicht zuletzt auch Sicherheitsfragen wie Brand- bzw. Explosionsschutz. Zur explosions-technischen Entkopplung können Zellenradschleusen von **ceATec** auch als baumustergeprüfte Schutzsysteme (zünd- und flammdurchschlagsicher) ausgeführt werden.



Zellenradschleuse Type ZRL:

- Einsatzbereich für Stäube, Späne und Fasern
- Ausführung in geschraubter Konstruktion mit elastischen Dichtlippen
- Materialdurchsatz von 52 m³/h bis 459 m³/h bei 100% Füllgrad
- Temperaturbereich bis 90°C
- Druckfestigkeit bis 6.000 Pa

ATEX: **ceATec** Zellenradschleusen Type ZRL sind nach Anforderung der EG Maschinenrichtlinie 94/9/EG geprüft und zertifiziert.



Zellenradschleuse Type ZRLS:

- Einsatzbereich für Stäube, Späne und Fasern
- Ausführung in geschweißter Konstruktion mit elastischen Dichtlippen
- Materialdurchsatz von 651 m³/h bis 8.750 m³/h bei 100% Füllgrad
- Temperaturbereich bis 90°C
- Druckfestigkeit bis 6.000 Pa

ATEX: ceATec Zellenradschleusen Type ZRLS sind bis zu einem Rotordurchmesser von 1.600 mm und einem Durchsatz von 6.000 m³/h nach Anforderung der EG Maschinenrichtlinie 94/9/EG geprüft und zertifiziert.

Zellenradschleuse Type ZRS:

- Einsatzbereich für Stäube mit hartem und feinem Korn sowie für feine Späne
- Ausführung in schwerer, geschweißter Konstruktion, Gehäusebohrung mechanisch bearbeitet und wenn erforderlich Hartverchromt, Rotor mit geschweißter Hartmetallaufgabe
- Materialdurchsatz von 38 m³/h bis 426 m³/h bei 100% Füllgrad
- Temperaturbereich bis 90°C (Höhere Temperaturen auf Anfrage)
- Druckfestigkeit bis 800 mbar

ATEX: ceATec Zellenradschleusen Type ZRS sind nach Anforderung der EG Maschinenrichtlinie 94/9/EG geprüft und zertifiziert.

Messerschleuse Type MS:

- Einsatzbereich für Holzstäube, großvolumige Späne und Hackschnitzel
- Ausführung in schwerer, geschweißter Konstruktion, Gehäusebohrung mechanisch bearbeitet und wenn erforderlich Hartverchromt, V-Rotor mit geschweißter Hartmetallkante, Ober- und Untermesser aus Werkzeugstahl
- Materialdurchsatz von 146 m³/h bis 2.052 m³/h bei 100% Füllgrad
- Temperaturbereich bis 90°C (Höhere Temperaturen auf Anfrage)
- Druckfestigkeit bis 1.000 mbar

ATEX: ceATec Messerschleusen Type MS sind nach Anforderung der EG Maschinenrichtlinie 94/9/EG geprüft und zertifiziert.

